

TARI (Tassa sui Rifiuti) per UTENZE DOMESTICHE
DICHIARAZIONE DI VARIAZIONE

PERSONA FISICA intestataria della Tari:

Il/La sottoscritto/a Cognome _____ Nome _____
Nato a _____ il _____ residente a _____ CAP _____
in via _____ n. _____ Codice Fiscale _____
Cell./Tel. _____ Email _____

SOCIETA' / PERSONA GIURIDICA intestataria della Tari:

Denominazione _____
P.Iva _____ sede legale in Via _____ Comune _____
Prov. _____ CAP _____ Tel. _____ Email _____
Legale rappresentante Sig./Sig.ra: Cognome _____ Nome _____
Codice Fiscale legale rappr. _____ Cell _____ Email _____

DICHIARA

In qualità di: ☐ PROPRIETARIO ☐ USUFRUTTUARIO ☐ INQUILINO ☐ COMODATARIO ☐ ALTRO _____

DI VARIARE dalla data _____ i dati della posizione Tari iscritta a proprio nome:

per i locali in Via _____ n. _____ Piano _____ aventi i seguenti dati:

	FOGLIO	MAPP./PART.	SUB	CAT.	MQ <u>CALPESTABILI</u> *
LOCALI ADIBITI AD ABITAZIONE					
CANTINE					
GARAGE					
ALTRO (soffitta, ...)					

*** I Mq calpestabili NON corrispondono alla superficie catastale, ma devono essere calcolati misurando la superficie al filo interno dei muri, con esclusione di:**

- balconi, verande, terrazzi e porticati aperta su più di un lato (se sono chiusi su tre lati sono assoggettabili a Tari).
- locali con una altezza media è inferiore a mt. 1,50.
- locali comuni delle utenze domestiche condominiali.

Per il seguente motivo :

A) Aumento/diminuzione del numero degli occupanti da N. _____ a N. _____ per :

☐ arrivo da altro Comune/Stato dalla data _____ Ha richiesto la RESIDENZA: ☐ NO ☐ SI

☐ trasferimento interno al nostro Comune da Via _____ in data _____

☐ trasferimento in altro Comune/Stato in data _____ per le seguenti motivazioni: _____

☐ decesso in data _____ ☐ altro _____

del/della Sig./Sig.ra _____ codice fiscale _____

del/della Sig./Sig.ra _____ codice fiscale _____

del/della Sig./Sig.ra _____ codice fiscale _____

B) Aumento/diminuzione della superficie tassabile da MQ _____ a MQ _____ per le seguenti motivazioni:

C) Cambio residenza intero nucleo familiare – Richiesta di riduzione per abitazione tenuta a disposizione per uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo

D) Altro _____

COME DA PLANIMETRIA. **ALLEGARE PLANIMETRIE IN SCALA DEI LOCALI ABITATIVI E DELLE PERTINENZE ***.

DICHIARA di essere consapevole delle sanzioni penali a carico di chi dichiara il falso o esibisce atto falso (art. 76 DPR m445/2000). **Trattamento Dati** : Ai sensi dell'art.13 del Regolamento Europeo n. 679/2016 in relazione ai dati personali raccolti per il procedimento dei tributi locali per il quale sono forniti si informa che i dati soprariportati non saranno comunicati nè diffusi ad altri, saranno conservati per il periodo necessario e saranno trattati nel rispetto della normativa in materia di trattamento dei dati personali, ai fini della tutela delle persone fisiche e altri soggetti (regolamento europeo n.679/2016 e D.lgs. n.196/2003 dove applicabile).

DOCUMENTI DA ALLEGARE alla presente dichiarazione :

- **PLANIMETRIE DEI LOCALI e DOCUMENTAZIONE (solo in caso Aumento/diminuzione della superficie**
- **tassabile) ATTESTANTE LA VARIAZIONE DI SUPERFICIE UTILE.**
- **CARTA DI IDENTITA' DEL DICHIARANTE**
- **DOCUMENTI COMPROVANTI IL DOMICILIO (solo se domiciliato in altro comune)**

LA PRESENTE DENUNCIA DEVE ESSERE PRESENTATA AL COMUNE DI SERMONETA :

- presso l'Ufficio Protocollo, in Via della Valle, 17
- tramite E-MAIL all'indirizzo protocollo@comunedisermoneta.it
- tramite PEC all'indirizzo amministrazionecomunale@pec.comune.sermoneta.latina.it

Data _____

Firma intestatario della Tari _____